

	SCHEDA TECNICO LOGISTICA					
Documento n°	Data redazione	N° rev.	Redatto da	Approvato da	Archiviato da	Cod. Sch. S-P4/2-1 Data Sch. 02/2009 Rev. Scheda 0
71/09	21.01.2026	6	ADVE	DG	ADVE	Pagina 1 di 1

ACQUA DEMINERALIZZATA Lt 2 AMACASA

Imballo da 8 pz

DESCRIZIONE PRODOTTO

Tipo confezione :	Flacone in PEHD di colore neutro
Tappo :	Salva Bimbo in PP di colore blu
Codice articolo :	100204120026
Codice EAN prodotto :	8004393120026
Contenuto netto prodotto :	Lt 2,000 (+/- 5%)
Peso lordo prodotto :	kg 2,041 (+/- 5%)
Dimensione prodotto :	H x L x P in cm : 29 x 9 x 11

IMBALLO PRIMARIO

Prodotti per imballo :	8 flaconi in scatola di cartone colore avana
Codice ITF :	08004393120064
Peso lordo imballo :	kg 16,588 circa
Dimensioni imballo :	H x L x P in cm : 30 x 23 x 39

PALLETTIZZAZIONE

Tipo pallet :	EPAL
Imballi per strato :	10
Strati :	4
Imballi per pallet :	40
Totale prodotti per pallet :	320
Peso lordo per pallet :	kg 678 circa (compreso peso pallet)
Dimensione pallet :	H x L x P in cm : 135 x 80 x 120 circa (compreso altezza pallet)

DESTINAZIONE D'USO

L'acqua demineralizzata, ottenuta attraverso il procedimento di osmosi inversa, è priva di sali minerali, di magnesio e calcio. Ideale per batterie d'auto, ferri da stirio a vapore e per umidificatori di ambienti. Evita le incrostazioni calcaree. Non adatta per usi alimentari e per impieghi in cui è necessaria un'elevata purezza batteriologica.

MODALITA' D'USO

Utilizzare pura.

SCHEDA DI SICUREZZA

Previsto rapporto di analisi.



NEW FADOR S.r.l.

Sede legale: Via Brescia 16 – 25018 Montichiari (BS) – Casella Postale 120
Sede operativa: Via M. Calderara 31 – 25018 Montichiari (BS) - Tel. 030 961243 - Fax. 030 962500
Codice Fiscale 01600910176 – Partita IVA 00641350988 – www.newfador.it
info@newfador.it – amministrazione@pec.newfador.it – Codice SDI SUBM70N