



# SCHEDA TECNICO LOGISTICA

Cod. Sch. S-P4/2-1

Data Sch. 02/2009

Rev. Scheda 0

Documento n°	Data redazione	N° rev.	Redatto da	Approvato da	Archiviato da	Pagina
124/10	10.01.2018	2	ADVE	DG	ADVE	1 di 1

## SALE PASTIGLIE per ADDOLCITORI kg 25

Imballo da 1 pz

### DESCRIZIONE PRODOTTO

Tipo confezione : Sacco in PE-LE colorato  
Codice articolo : 141209884503  
Codice EAN prodotto : 8016926884503  
Contenuto netto prodotto : kg 25 (+/- 5%)  
Peso lordo prodotto : kg 25 (+/- 5%)  
Dimensione prodotto : H x L in cm

### IMBALLO PRIMARIO

Prodotti per imballo : 1  
Codice ITF : non previsto  
Peso lordo imballo : kg 25 circa  
Dimensioni imballo : H x L in cm

### PALLETIZZAZIONE

Tipo pallet : EPAL  
Imballi per strato : 5  
Strati : 9  
Imballi per pallet : 45  
Peso lordo per pallet : kg 1150 circa (compreso peso pallet)  
Dimensione pallet : H x L x P in cm 120 x 80 x 120 circa (compreso altezza pallet)

### DESTINAZIONE D'USO

Il sale per addolcimento acque serve a ridurre la durezza e rendere così l'acqua più adatta all'uso previsto. Può essere impiegato in molti settori dell'industria sia chimica che alimentare. Può essere utilizzato per la rigenerazione delle resine a scambio ionico di impianti per l'addolcimento acque sia industriali che domestici e per la produzione di acqua potabile, in quantità e con le modalità raccomandate dal produttore dell'apparato.

### MODALITA' D'USO

Seguire i dosaggi consigliati dai produttori delle apparecchiature ed in base alla durezza dell'acqua.

### SCHEDA DI SICUREZZA

Prevista con indicazioni di etichettatura.



### NEW FADOR S.r.l.

Sede legale: Via Brescia 16 - 25018 Montichiari (BS)

Sede operativa: Via M. Calderara 31 - 25018 Montichiari (BS) - Tel. 030 961243 - Fax. 030 962500

Codice Fiscale 01600910176 - Partita IVA 00641350988 - [info@newfador.it](mailto:info@newfador.it) [www.newfador.it](http://www.newfador.it)