



# SCHEDA TECNICO LOGISTICA

Cod. Sch. S-P4/2-1

Data Sch. 02/2009

Rev. Scheda 0

Documento n°	Data redazione	N° rev.	Redatto da	Approvato da	Archiviato da	Pagina
124/10	29.08.2023	3	ADVE	DG	ADVE	1 di 1

## SALE PASTIGLIE per ADDOLCITORI kg 25

Imballo da 1 pz

### DESCRIZIONE PRODOTTO

Tipo confezione	:	Sacco in PE-LE colorato
Codice articolo	:	141209884503
Codice EAN prodotto	:	8016926884503
Contenuto netto prodotto	:	kg 25 (+/- 5%)
Peso lordo prodotto	:	kg 25 (+/- 5%)
Dimensione prodotto	:	H x L in cm

### IMBALLO PRIMARIO

Prodotti per imballo	:	1
Codice ITF	:	non previsto
Peso lordo imballo	:	kg 25 circa
Dimensioni imballo	:	H x L in cm

### PALLETIZZAZIONE

Tipo pallet	:	EPAL
Imballi per strato	:	5
Strati	:	8
Imballi per pallet	:	40
Peso lordo per pallet	:	kg 1015 circa (compreso peso pallet)
Dimensione pallet	:	H x L x P in cm 120 x 80 x 120 circa (compreso altezza pallet)

### DESTINAZIONE D'USO

Il sale per addolcimento acque serve a ridurre la durezza e rendere così l'acqua più adatta all'uso previsto.

Può essere impiegato in molti settori dell'industria sia chimica che alimentare.

Può essere utilizzato per la rigenerazione delle resine a scambio ionico di impianti per l'addolcimento acque sia industriali che domestici e per la produzione di acqua potabile, in quantità e con le modalità raccomandate dal produttore dell'apparato.

### MODALITA' D'USO

Seguire i dosaggi consigliati dai produttori delle apparecchiature ed in base alla durezza dell'acqua.

### SCHEDA DI SICUREZZA

Prevista con indicazioni di etichettatura.



### NEW FADOR S.r.l.

Sede legale: Via Brescia 16 - 25018 Montichiari (BS) - Casella Postale 120

Sede operativa: Via M. Calderara 31 - 25018 Montichiari (BS) - Tel. 030 961243 - Fax. 030 962500

Codice Fiscale 01600910176 - Partita IVA 00641350988 - www.newfador.it

info@newfador.it - amministrazione@pec.newfador.it - Codice SDI SUBM70N