



SCHEDA TECNICO LOGISTICA

Cod. Sch. S-P4/2-1

Data Sch. 02/2009

Rev. Scheda 0

Documento n°	Data redazione	N° rev.	Redatto da	Approvato da	Archiviato da	Pagina
124/10	10.01.2018	2	ADVE	DG	ADVE	1 di 1

SALE PASTIGLIE per ADDOLCITORI kg 25

Imballo da 1 pz

DESCRIZIONE PRODOTTO

Tipo confezione : Sacco in PE-LE colorato
Codice articolo : 141209884503T
Codice EAN prodotto : 8016926884503
Contenuto netto prodotto : kg 25 (+/- 5%)
Peso lordo prodotto : kg 25 (+/- 5%)
Dimensione prodotto : H x L in cm

IMBALLO PRIMARIO

Prodotti per imballo : 1
Codice ITF : non previsto
Peso lordo imballo : kg 25 circa
Dimensioni imballo : H x L in cm

PALLETIZZAZIONE

Tipo pallet : EPAL
Imballi per strato : 5
Strati : 9
Imballi per pallet : 45
Peso lordo per pallet : kg 1150 circa (compreso peso pallet)
Dimensione pallet : H x L x P in cm 120 x 80 x 120 circa (compreso altezza pallet)

DESTINAZIONE D'USO

Il sale per addolcimento acque serve a ridurre la durezza e rendere così l'acqua più adatta all'uso previsto. Può essere impiegato in molti settori dell'industria sia chimica che alimentare. Può essere utilizzato per la rigenerazione delle resine a scambio ionico di impianti per l'addolcimento acque sia industriali che domestici e per la produzione di acqua potabile, in quantità e con le modalità raccomandate dal produttore dell'apparato.

MODALITA' D'USO

Seguire i dosaggi consigliati dai produttori delle apparecchiature ed in base alla durezza dell'acqua.

SCHEDA DI SICUREZZA

Prevista con indicazioni di etichettatura.



NEW FADOR S.r.l.

Sede legale: Via Brescia 16 - 25018 Montichiari (BS)

Sede operativa: Via M. Calderara 31 - 25018 Montichiari (BS) - Tel. 030 961243 - Fax. 030 962500

Codice Fiscale 01600910176 - Partita IVA 00641350988 - info@newfador.it www.newfador.it