ACQUA DEMINERALIZZATA Lt 2,000 PRIM

Imballo da 6 pz

DESCRIZIONE PRODOTTO

Tipo confezione	:	Flacone rettangolare in PET colore azzurro
Tappo	:	Tappo a Vite in PP colore blu
Codice articolo	:	150205102070
Codice EAN prodotto	:	8004383102070
Contenuto netto prodotto	:	Lt 2,000 (+/- 5%)
Peso lordo prodotto	:	kg 2,070 (+/- 5%)
Dimensione prodotto	:	H x L x P in cm : 27,7 x 12,3 x 9,4

IMBALLO PRIMARIO

Prodotti per imballo	:	6 flaconi in scatola di cartone colore avana
Codice ITF	:	08004383002295
Peso lordo imballo	:	kg 12,6 circa
Dimensioni imballo	:	H x L x P in cm : 28,5 x 28,1 x 24,4

PALLETTIZZAZIONE

Tipo pallet	:	EPAL
Imballi per strato	:	12
Strati	:	5
Imballi per pallet	:	60
Totale prodotti per pallet	:	360
Peso lordo per pallet	:	kg 774 circa (compreso peso pallet)
Dimensione pallet	:	H x L x P in cm : 156 x 80 x 120 circa (compreso altezza pallet)

DESTINAZIONE D'USO

L'acqua demineralizzata, ottenuta attraverso il procedimento di osmosi inversa, è priva di sali minerali, di magnesio e calcio. Ideale per batterie d'auto, ferri da stiro a vapore e per umidificatori di ambienti. Evita le incrostazioni calcaree.
Non adatta per usi alimentari e per impieghi in cui è necessaria un'elevata purezza batteriologica.

MODALITA' D'USO

Utilizzare pura.

SCHEDA DI SICUREZZA

Previsto rapporto di analisi.

NEW FADOR S.r.l.
Sede legale: Via Brescia 16 – 25018 Montichiari (BS) – Casella Postale 120
Sede operativa: Via M. Calderara 31 - 25018 Montichiari (BS) - Tel. 030 961243 - Fax. 030 962500
Codice Fiscale 01600910176 – Partita IVA 00641350988 – www.newfador.it
info@newfador.it – amministrazione@pec.newfador.it – Codice SDI SUBM70N