

|                                                                                  |                                 |         |            |              |               |                    |
|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|---------|------------|--------------|---------------|--------------------|
|  | <b>SCHEDA TECNICO LOGISTICA</b> |         |            |              |               | Cod. Sch. S-P4/2-1 |
|                                                                                  |                                 |         |            |              |               | Data Sch. 02/2009  |
|                                                                                  |                                 |         |            |              |               | Rev. Scheda 0      |
| Documento n°                                                                     | Data redazione                  | N° rev. | Redatto da | Approvato da | Archiviato da | Pagina             |
| 155/19                                                                           | 16.02.2026                      | 3       | ADVE       | DG           | ADVE          | 1 di 1             |

## ANTICALCARE Aceto Spray 750 ml AMACASA

Imballo da 12 pz

### DESCRIZIONE PRODOTTO

Tipo confezione : Flacone in PET bianco  
 Tappo : Trigger in PP colore bianco/rosso  
 Codice articolo : 101065006238  
 Codice EAN prodotto : 8004393006238  
 Contenuto netto prodotto : Lt 0,750 (+/- 5%)  
 Peso lordo prodotto : kg 0,827 (+/- 5%)  
 Dimensione prodotto : H x L x P in mm : 308 x 100 x 62

### IMBALLO PRIMARIO

Prodotti per imballo : 12 flaconi in scatola di cartone pretagliato avana  
 Codice ITF : 08004393006245  
 Peso lordo imballo : kg 10,174 circa  
 Dimensioni imballo : H x L x P in mm : 318 x 196 x 406

### PALLETIZZAZIONE

Tipo pallet : EPAL  
 Imballi per strato : 12  
 Strati : 5  
 Imballi per pallet : 60  
 Totale prodotti per pallet : 720  
 Peso lordo per pallet : kg 630 circa (compreso peso pallet)  
 Dimensione pallet : H x L x P in cm : 174 x 80 x 120 circa (compreso altezza pallet)

### DESTINAZIONE D'USO

L'anticalcare disincrostante Amacasa è ideale per rimuovere i depositi di calcare da tutte le superfici del bagno senza danneggiarle. Da utilizzare su rubinetti, lavandini, doccini, box doccia, vasche da bagno, sanitari ed altre superfici in ceramica e porcellana. Elimina il calcare lasciando un delicato profumo di pulito.

### MODALITA' D'USO

Spruzzare sulla superficie da pulire. Durante la sua azione si può manifestare un'effervescenza. Lasciare agire il tempo necessario fino alla totale rimozione del calcare. Se necessario ripetere l'operazione. Risciacquare abbondantemente le superfici. Non utilizzare su alluminio, marmo ed altre pietre naturali. Per vasche da bagno smaltate provare prima su una piccola zona nascosta. Non utilizzare su superfici o utensili caldi. Ricordarsi di ruotare il beccuccio in posizione off dopo l'uso.

### SCHEDA DI SICUREZZA

Prevista con indicazioni di etichettatura.



### NEW FADOR S.r.l.

Sede legale: Via Brescia 16 - 25018 Montichiari (BS) - Casella Postale 120  
 Sede operativa: Via M. Calderara 31 - 25018 Montichiari (BS) - Tel. 030 961243 - Fax. 030 962500  
 Codice Fiscale 01600910176 - Partita IVA 00641350988 - [www.newfador.it](http://www.newfador.it)  
[info@newfador.it](mailto:info@newfador.it) - [amministrazione@pec.newfador.it](mailto:amministrazione@pec.newfador.it) - Codice SDI SUBM70N